

ロールコーター

発泡スチロール、発砲ポリエチレンなどの、緩衝材同士及び段ボールとのホットメルト接着作業



ホットメルト接着剤を溶融槽で一定温度にコントロールしながら加熱溶融し、溶融タンクに直接浸されている回転ローラーで接着剤を連続的に取り出し、被着体をローラーに接触させて塗布する簡易なアプリケーションターです。塗布量はドクターブレードとローラーの隙間を調節して行います。

ホットメルト緩衝材用アプリケーション ロールコーター FR-300

ROLL COATER

▶ ロールコーター

ホットメルト接着剤を溶融槽で一定温度にコントロールしながら加熱溶融し、溶融タンクに直接浸されている回転ローラーで接着剤を連続的に取り出し、被着体をローラーに接触させて塗布する簡易なアプリケーションです。塗布量はドクターブレードとローラーの隙間を調節して行います。

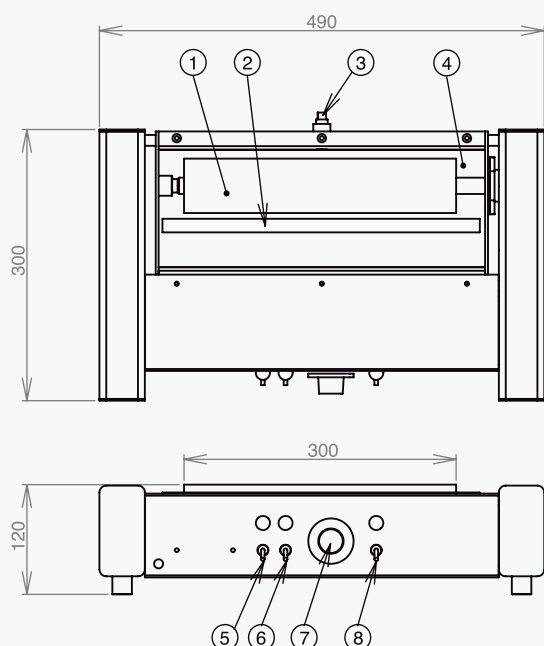
▶ 用途

発泡スチロール、発砲ポリエチレンなどの緩衝材同士及び段ボールとのホットメルト接着作業。



ロールコーター仕様

ROLL COATER



▶ 主な仕様

型名	FR-300
ロール寸法(MM)	φ60×300L
使用電源	AC100V単相
消費電力	1.3Kw
ヒータ容量	1200W
モータ出力	15W
ロール回転数(50/60HZ)	42/50rpm
本体外観寸法(突起部含まず)	490×300×120
タンク仕様	0.6L テフロンコート処理
温度調節範囲(°C)	50~200
通常作業温度範囲(°C)	130~160
接着粘度範囲(MPA.s)	1000~5000
主用途	包装、合板、その他

▶ 各部の名称

- ① ロール ② ドクターブレード ③ ドレイン ④ タンク(メルト補充部)
⑤ メインスイッチ ⑥ ヒータスイッチ ⑦ 温度調節器 ⑧ モータスイッチ

オプション

ROLL COATER



オプション装着時

オプション



▶ サブホッパー SH09

用途 メルト供給の増量時やブロックタイプのメルト使用時にも十分に対応できます。

電圧 100V
ヒーター容量 200W
タンクサイズ 150×100×60 0.9L
温調方式 バイメタル方式

オプション



▶ 押えロール PR01

用途 試料の厚みに応じて本体ロールと押えロールの間の隙間を調整し、押えロールが回転する事で安定した試料の送りが可能になります。

電圧 100V
モーター シンクロナスモーター 6W
押えロール幅 300mm

1.カタログ記載の性能・仕様・外観等は予告なく変更する場合があります。 2.当製品は日本国内仕様です。 This product is for use only in Japan.

製造元



次世代ものづくりの技術パートナー
株式会社 大洋技研

〒116-0003 東京都荒川区南千住 3-6-15
TEL 03 (3891) 1291
FAX 03 (3801) 4763